

产品规格书

制定	审核	批准	验收	确认	核准

- UL
- CE
- RoHS
- 2835 SMD
- 2 LEDS
- 注塑器件
- DC 12V
- IP 65
- 4 年质保

产品型号：◎ M912TA

2 粒 2835 贴片 LED 白色凸台外壳防水 12V 恒压包塑大角度 LED 模组

产品图片：

产品特点：

- ◎ 采用 2835 贴片 LED、长寿命、低衰减；
- ◎ 产品标准级联双端供电数量达 50pcs；
- ◎ 发光角度：160°；
- ◎ 单个模组任意可剪；
- ◎ 恒流驱动技术，产品首尾亮度一致性好，性能稳定；
- ◎ 本产品通过 CE 认证、RoHS 测试、UL 认证；

应用范围：

- ◎ 适应于 8~20cm 招牌标识。

产品质保：

- ◎ 质保 4 年或 18000 小时，先到为准

光电参数：

产品编码	发光颜色	色温 (K) 波长 (nm)	显色指数 CRI	色容差 SDCM	发光角度 (°)	光通量 (lm/piece)	光效 (lm/W)	电压 (V DC)	电流 (mA)	功率 (W/piece)
M912TA	正白	6000	≥75	--	160	70	97	12	60	0.72
	红光	620-625	--	--	160	13	18			

其它参数：

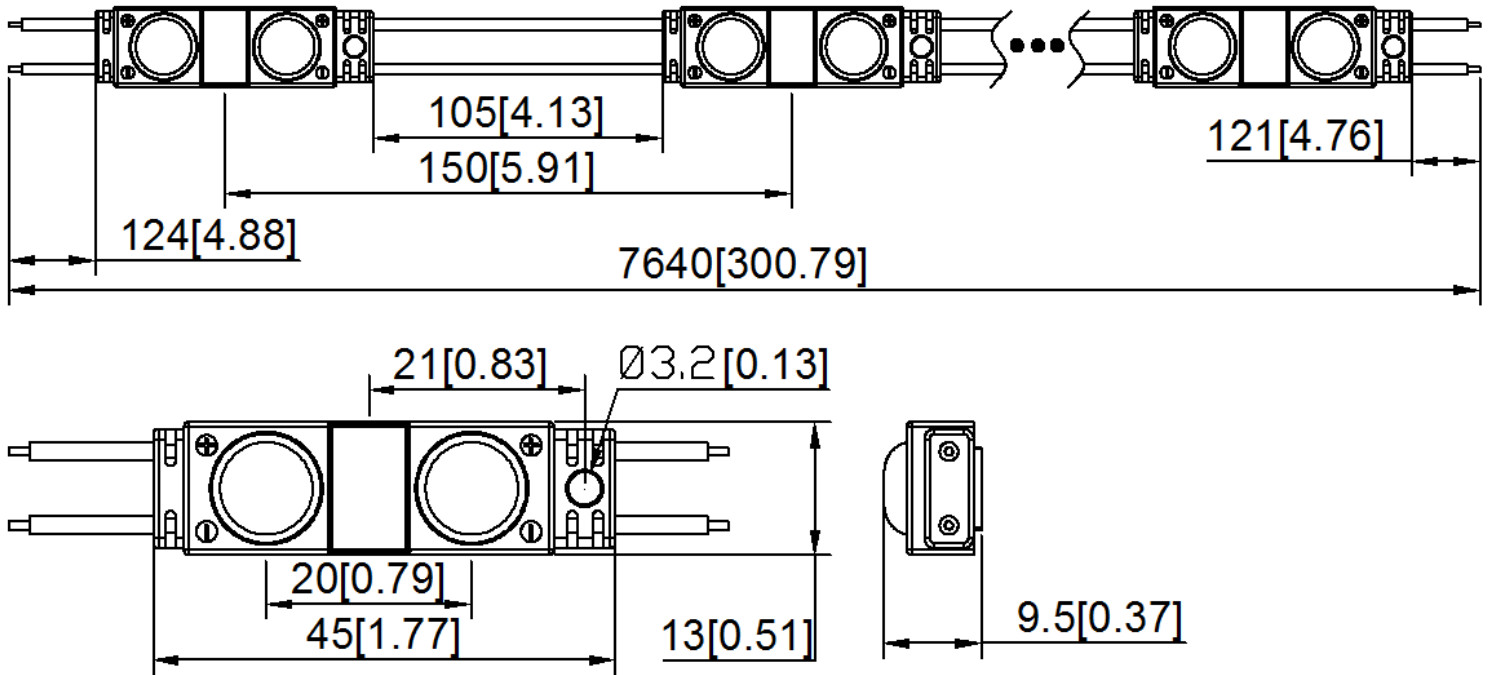
产品编码	防护等级	工作环境温度 (°C)	存储环境温度 (°C)	标准级联数 (pcs)	单端供电最大 级联数 (pcs)	双端供电最大 级联数 (pcs)	模组重量 (g/piece)
M912TA	IP65	-25~+60	-25~+70	25	25	50	9.1

备注：

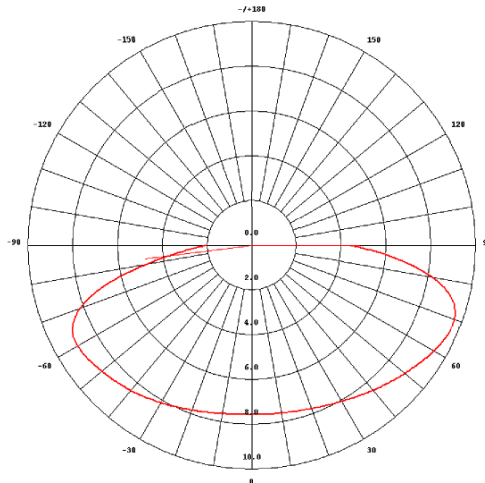
- (1) 测试环境温度为 25±2°C；
- (2) 以上数据为典型值，产品的实际参数可能会不同于典型数据。数据如有更改，恕不另行通知；
- (3) 上述“--”代表该项参数暂不作要求。

外形尺寸图：

单位：mm[inch]

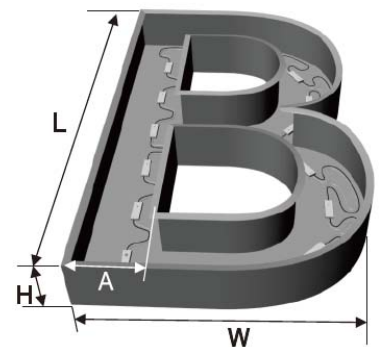


配光曲线图：



布灯数据：

字体				模组			表面照度范围 (lux)
主要笔画宽度 A(mm)	净厚度 H (mm)	尺寸 L*W (mm)	面积 (m ²)	最大排列间距 (mm)	总数量 (pcs)	安装密度 (pcs/m ²)	
60	61	473*290	0.14	80	17	121	6200~6700
80	79	710*430	0.3	100	20	67	3600~4200
100	103	855*525	0.45	120	20	44	2600~3100
120	123	1040*653	0.68	140	22	32	1900~2400
150	152	1194*710	0.85	170	23	27	1500~1740
180	182	1490*900	1.34	190	26	19	870~1100



备注：

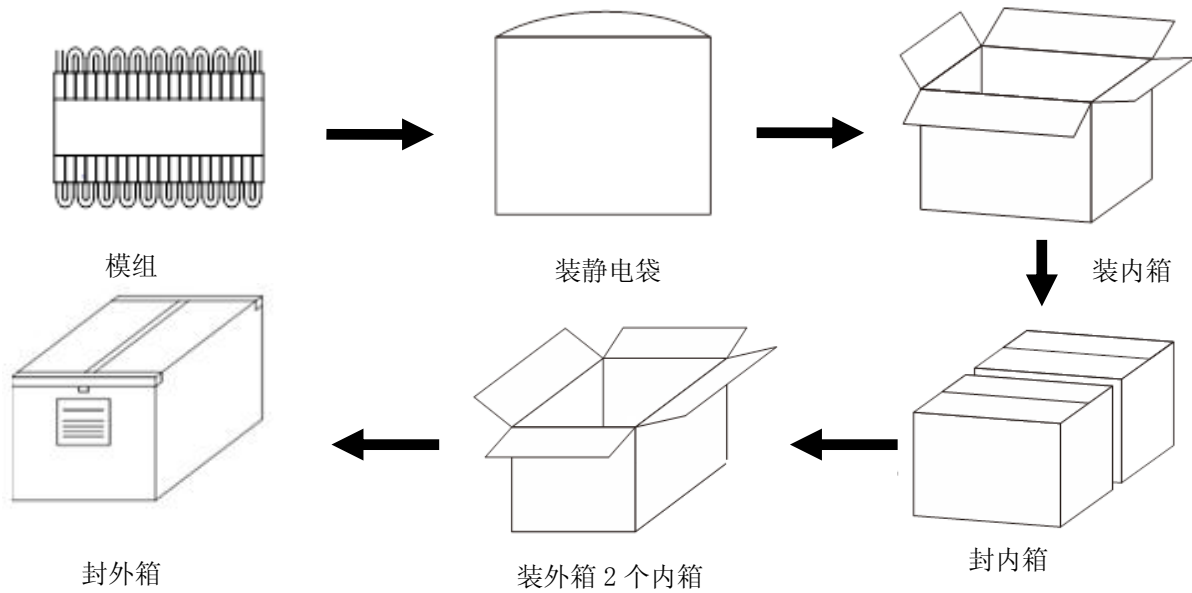
- (1) 以上布灯数据由对应产品 6000K 色温所测试；
- (2) 此范例灯箱亚克力白板厚度为 3mm，透光率为 54.4%；
- (3) 此范例照度为该厚度表面均匀情况下的最低照度值；
- (4) 以上数据仅供参考。

包装信息：

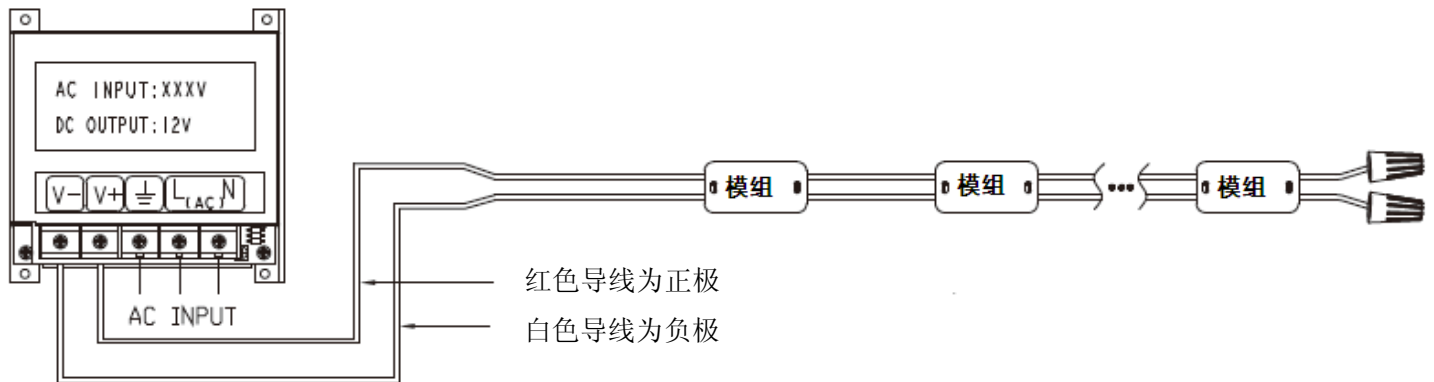
产品编码	每包数量 (PCS)	每箱数量(包)	总数量 (PCS)	总重量 (Kg)	外箱尺寸 (mm)		
					长	宽	高
M912TA	150	10	1500	15.9	528	376	272

备注：上述包装数量和重量只针对图示包装方式，当为其它包装方式时，包装数量和重量会存在差异，具体以实际为准。

包装示意图：



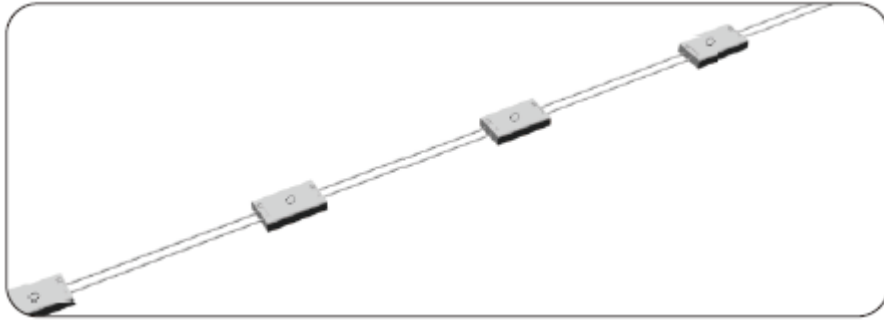
安装电气连接示意图：



(注意：导线正负极与电源输出端正负极正确连接)

产品部件及所需工具：

◎ 产品部件



模组

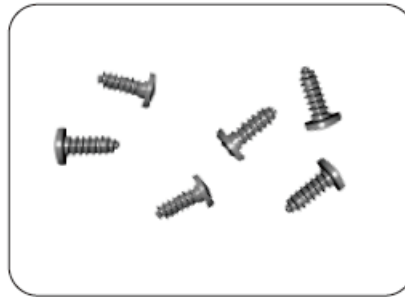


接线端子

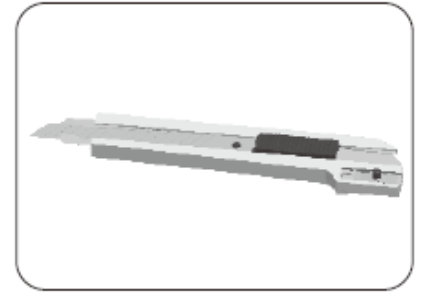
◎ 自备工具及物件



剪钳和电动工具及钻头

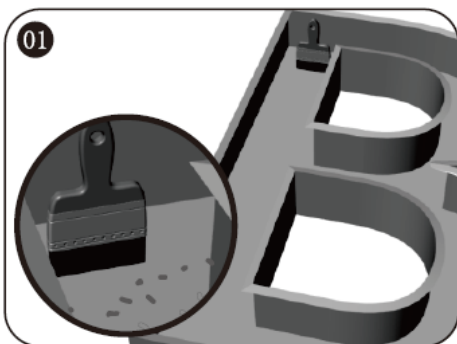


自攻螺钉（参考尺寸：Φ3*8mm）

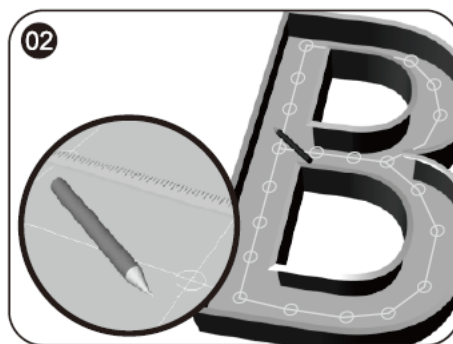


多功能小刀

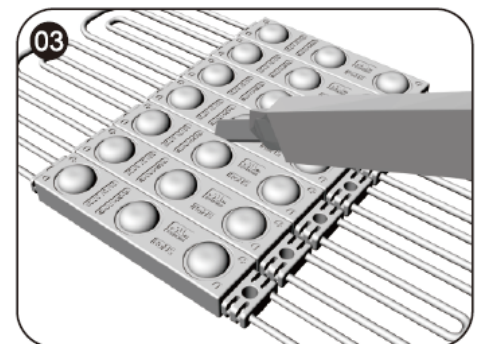
安装步骤：



◎ 对安装表面上的杂物进行清理



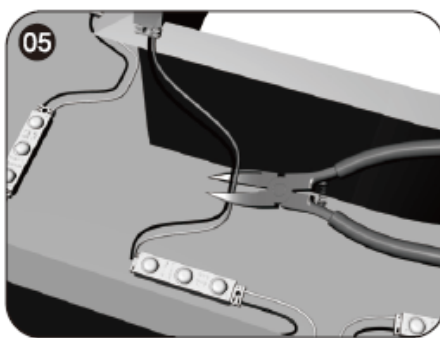
◎ 确定模组安装位置及安装数量。



◎ 用美工刀将整版模组背面双面胶按单个模组划开。

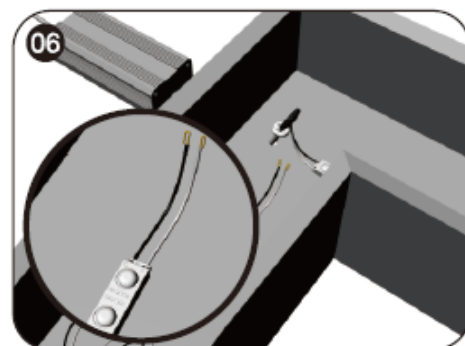


- ◎ 把模组背面双面胶离型纸剥落后，把模组轻粘于安装面进行初定位。

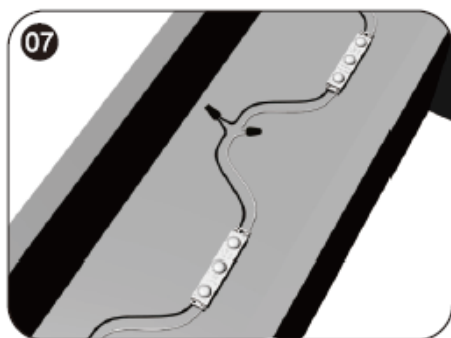


- ◎ 剪切模组到所需的数量，并把剪断的导线剥皮约长 10mm。

△注意：剪切模组间的导线时，请居中剪切：

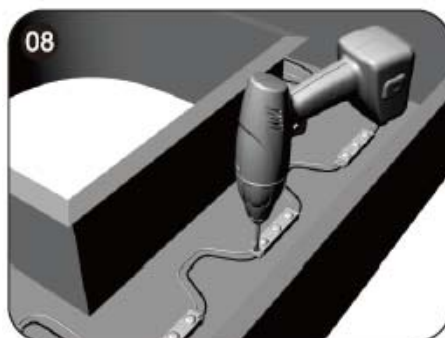


- ◎ 当末端模组有导线外露时，先把导线剥皮约 10mm,然后把正负极导线分别拧入接线端子，并做好防水和绝缘防护处理。



- ◎ 模组串接时，直接把模组间正极（红白线）和负极（白色线）的导线分别剥皮 10mm 后在用接线端端子连接并做防水、绝缘、防短路和防腐蚀处理。

△注意：单端供电需保证最大串接数小于或等于标准级联数量。

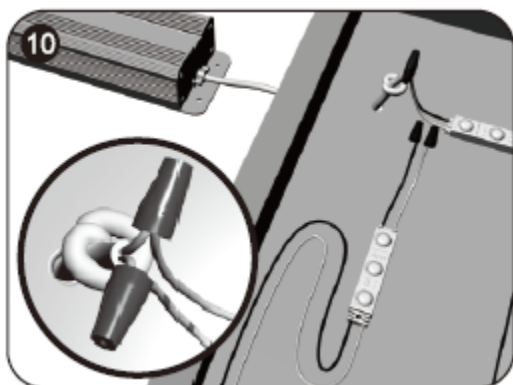


- ◎ 调整模组到最佳安装位置后，压紧双面胶，在用螺丝固定。



- ◎ 用电钻在适当的位置钻孔，穿入电源线，在过线孔处做好固线和护线处理。

△注意：钻孔时用力要适当，用力过大容易造成标识字板材裂开。



- ◎ 把模组正负极与电源输出端正负极正确连接，并做防水和防腐蚀处理。

产品常见故障及其排查方法：

故障现象	可能原因	解决方法
所有灯不亮	1、市电没供电	送电
	2、开关电源输出端开路或短路后电源自动保护	排除故障并重新供电
	3、模组供电端极性接反	检查导线连接状态，保证正负极连接正确
部分灯不亮	1、部分开关电源没有供电	检查供电系统，排除故障
	2、部分模组供电线路出错	
	3、部分模组极性接反	正确接线
LED 亮度不一或者亮度不够	1、电源负载超载	根据负载更换功率更大的电源
	2、开关电源线路损耗过大或各线路损差别大	保障模组工作电压在额定电压的±5%以内 1. 剪短电源与模组间电源线的长度或使用线径更大的导线； 2. 保障每路模组数量小于等于最大允许级联数，并使每路模组级联数量相近。
	3、模组串接数量过多	调整每个供电支路的模组数量，满足每个供电回路在最大允许模组级联要求内。
LED 闪烁	1、接线点接触不良	找出接触不良点，排除故障。
	2、开关电源故障	更换开关电源

声明：

- ⊙ 如果本产品的外部软线损坏，该线由制造商或其服务代理商或有类似资格的人更换，以免产生危险。
- ⊙ 对于产品具体安装布置和注意事项请以产品使用说明书为准。
- ⊙ 本规格书中所给定数据以标准品为基础，实际出货品可能会有差异，请以实测品为准。
- ⊙ 本规格书中所有产品图均为示意图，实际出货品可能会有差异，请以实物为准。
- ⊙ 本产品如有变更，恕不另行通知。
- ⊙ 本规格书的最终解释归深圳日上光电有限公司。

<完>

深圳日上光电有限公司(股票代码：002654)

地址：深圳市宝安区石岩街道石新社区宏发佳特利高新园 2 栋

电话：+86-755-33258896 邮箱：info@ledlamps.com.cn

网站：www.ledlamps.com.cn

官方网站

微信公众号

